



Foggia, 08/11/2019

**Dipartimento di Giurisprudenza
Area Didattica, Segreteria Studenti e
Processi AVA**

Oggetto

Nomina Commissione giudicatrice avviso di ammissione alla Clinica legale "I diritti dei senza fissa dimora e dei migranti".

IL DIRETTORE

- VISTO il Regolamento di funzionamento della Clinica legale "*I diritti dei senza fissa dimora e dei migranti*", approvato dal Consiglio di Dipartimento di Giurisprudenza nella seduta del 23 gennaio 2019 e modificato con D.D. del 31/10/2019, con il quale sono stati definiti, tra l'altro, i criteri di selezione per l'ammissione al corso;
- VISTO il D.D. del Dipartimento di Giurisprudenza n. 2082/2019, con il quale, ai sensi del succitato Regolamento di funzionamento, è stato emanato l'avviso di selezione per l'ammissione alla Clinica legale;
- ATTESA la necessità di procedere, ai fini della selezione, alla nomina della Commissione giudicatrice entro il 15 novembre p.v., così come indicato nell'avviso in parola;
- CONSIDERATO che la prossima riunione del Consiglio di Dipartimento, è programmata per il giorno 20 novembre p.v.

DECRETA

di nominare, ai fini della selezione dei partecipanti alla Clinica legale "*I diritti dei senza fissa dimora e dei migranti*", la seguente Commissione giudicatrice:

- Prof.ssa Madia D'Onghia - Presidente
- Prof.ssa Valeria Torre - componente effettivo
- Dott. Massimiliano Arena - componente effettivo
- Dott. Claudio de Martino - componente supplente

Foggia, 08 novembre 2019

Il Direttore
(prof.ssa Donatella CURTOTTI)